

Montageanleitung Kältefestpunkt

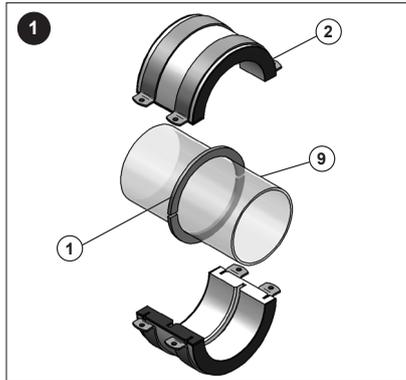
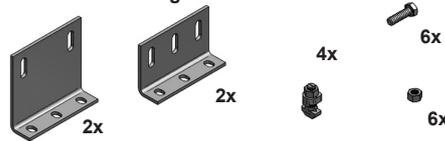


MEFA Befestigungs- und
Montagesysteme GmbH

Lieferumfang:



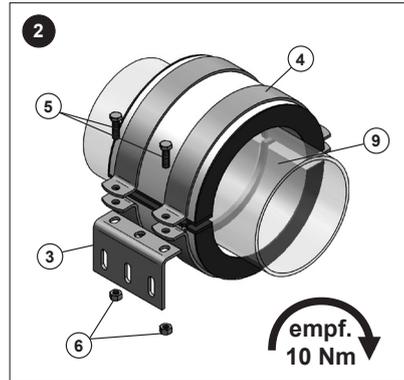
Nicht im Lieferumfang enthalten:



1.) Kältefestpunkt Innenhalbring (1) auf Stahlrohr (9) anschweißen.

- Ø 76,1 bis Ø 114,3 pro Halbring mit 3 Segmente a3 60 mm wechselseitig geschweißt
- Ø139,7 bis Ø 406,4 pro Halbring mit 4 Segmente a3 60 mm wechselseitig geschweißt

Blanke Teile wie z.B. die Innenhalbringe, sollten nach der Verschweißung mit dem Rohr grundiert werden. PU-Halbschale (2) über den Innenring (1) stecken.



2.) Seitenteil (3) der empfohlenen Festpunkthalterung HV unter den Laschen der Außenhalbring (4) anbringen. Schrauben (5) und Muttern (6) mit einem Drehmoment von 10 Nm anziehen.



3.) Fußteil (7) mittels Hammersperrkopfschrauben (8) an das Seitenteil (3) anbringen. Gewünschte Höhe einstellen und mit einem Drehmoment von 120 Nm anziehen. Gesamte Konstruktion auf passenden Untergrund (z.B. C-Profil-Schiene, Centum usw.) befestigen.

Technische
Angaben
finden Sie
in unserem
Katalog
Kapitel 3a.

WICHTIG:

Bitte beachten Sie das empfohlene
Anzugsmoment!